

御中

発行日：

管理No：

# 試験報告書

MFR・MVR試験

1. 件名
2. 目的・概要
3. 試料情報
4. 試験期間・環境
5. 使用設備・装置
6. 試験結果



株式会社安田精機製作所

〒651-1412

兵庫県西宮市山口町下山口121-1

TEL：078-907-1511

FAX：078-907-1522

承認者	担当者

※No.120-LABOTで試験した場合、2ページ目はこちらになります。

## 1. 件名

MFR・MVR試験

## 2. 目的・概要

熱可塑性樹脂のMFR値、MVR値を測定することを目的とします。

## 3. 試料情報

試料名：



## 4. 試験期間・環境

試験実施期間：

室温：

## 5. 使用設備・装置

使用試験機：120-LABOT

メルトフローインデックステスター（全自動）



### 【仕様】

参考規格：JIS K7210-1:2014

ISO 1133-1:2011

ダイ：直径  $\phi 2.095 \pm 0.005\text{mm}$   
長さ  $8.000 \pm 0.025\text{mm}$

ピストン：ヘッド直径  $\phi 9.474 \pm 0.007\text{mm}$   
ヘッド長さ  $6.35 \pm 0.10\text{mm}$

シリンダー：内径  $\phi 9.550 \pm 0.007\text{mm}$ 、長さ  $160\text{mm}$

温度：Max.  $300^{\circ}\text{C}$

初荷重：0.325kgf

追加荷重：1.20～21.60kgf

測定法：A法、B法

## 6. 試験結果

試験実施日 :  
No. :  
①参考規格 :  
②サンプル名 :  
③A法/B法 :  
④荷重 (g) :  
⑤試験温度 (°C) :  
⑥切取時間 (s) :  
切取質量 (g) :  
⑦MFR値 :  
MVR値 :  
⑧予熱時間 :

※No.120-SASで試験した場合、2ページ目はこちらになります。

### 1. 件名

MFR・MVR試験

### 2. 目的・概要

熱可塑性樹脂のMFR値、MVR値を測定することを目的とします。

### 3. 試料情報

試料名：

サンプル写真①

サンプル写真②

### 4. 試験期間・環境

試験実施期間 :

室温 :

### 5. 使用設備・装置

使用試験機 : 120-SAS

メルトフローインデックステスター (自動)



#### 【仕様】

参考規格	:	JIS-K6719-1/2、K-6921-2 K6922-2、K6923-1、K6924-1 K6926-2、K7210-1 ASTM-D1238、ISO-1133-1
ダイ	:	直径 $\phi$ 2.095 $\pm$ 0.005mm 長さ8.000 $\pm$ 0.025mm
ピストン	:	ヘッド直径 $\phi$ 9.474 $\pm$ 0.007mm ヘッド長さ6.35 $\pm$ 0.10mm
シリンダー	:	内径 $\phi$ 9.550 $\pm$ 0.007mm、長さ160mm
温度	:	Max.300°C
初荷重	:	0.325kgf
追加荷重	:	1.20~21.60kgf
測定法	:	A法、B法

※No.120-FWPで試験した場合、2ページ目はこちらになります。

## 1. 件名

MFR・MVR試験

## 2. 目的・概要

熱可塑性樹脂のMFR値、MVR値を測定することを目的とします。

## 3. 試料情報

試料名：



## 4. 試験期間・環境

試験実施期間 :

室温 :

## 5. 使用設備・装置

使用試験機 : 120-FWP

メルトフローインデックステスター (手動)

### 【仕 様】

参考規格	:	JIS-K6719-1/2、K-6921-2 K6922-2、K6923-1、K6924-1 K6926-2、K7210-1 ASTM-D1238、ISO-1133-1
ダイ	:	直径 $\phi 2.095 \pm 0.005\text{mm}$ 長さ $8.000 \pm 0.025\text{mm}$
ピストン	:	ヘッド直径 $\phi 9.474 \pm 0.007\text{mm}$ ヘッド長さ $6.35 \pm 0.10\text{mm}$
シリンダ	:	内径 $\phi 9.550 \pm 0.007\text{mm}$ 、長さ $160\text{mm}$
温度	:	Max. $400^{\circ}\text{C}$
初荷重	:	0.325kgf
追加荷重	:	1.20~21.60kgf
測定法	:	A法、B法

